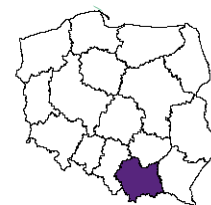




URZĄD STATYSTYCZNY W KRAKOWIE  
ul. Kazimierza Wyki 3, 31-223 Kraków



Kontakt: e-mail: sekretariatUSKRK@stat.gov.pl  
tel. 12 415 60 11  
faks 12 36 10 191

Internet: <http://krakow.stat.gov.pl>

## KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO W LUTYM 2016 R.

Nr 2/2016

opublikowany 29.03.2016

- ❖ W lutym 2016 r. sytuacja na **rynku pracy** była nadal korzystna.
    - ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło zarówno w skali roku (o 3,6%), jak i w relacji do poprzedniego miesiąca (o 0,3%).
    - ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 8,8% i była niższa w ujęciu rocznym o 1,3 p. proc. W relacji do stycznia br. odnotowano mniejszą (o 13,4%) liczbę nowo rejestrujących się bezrobotnych, ale większą osób wyłączonych z ewidencji (o 26,2%). Pracodawcy zaproponowali osobom bezrobotnym więcej (o 28,2%) ofert pracy niż rok wcześniej.
    - ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw zwiększyło się o 4,6% w stosunku do analogicznego okresu 2015 r. (rok wcześniej o 6,6%).
  - ❖ W większości głównych obszarów **gospodarki** podstawowe wskaźniki uległy poprawie.
    - ⇒ Wartość produkcji sprzedanej przemysłu kształtowała się na poziomie wyższym (o 5,9%) niż w lutym 2015 r., natomiast spadła wartość sprzedaży produkcji budowlano-montażowej (o 13,8%).
    - ⇒ Według wstępnych danych liczba oddanych do użytkowania mieszkań była większa (o 33,5%) niż w lutym 2015 r., na co wpłynął znaczny wzrost (o 81,4%) nowych realizacji w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem. W budownictwie indywidualnym oddano mniej mieszkań niż przed rokiem (o 5,8%). Nieznacznie wzrosła liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia (o 1,6%) przy jednoczesnym niewielkim spadku liczby mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 1,0%).
    - ⇒ Sprzedaż detaliczna w ujęciu rocznym uległa zmniejszeniu (o 3,1%), natomiast wzrosła sprzedaż hurtowa (o 9,0%).
    - ⇒ Ceny detaliczne artykułów żywnościowych objętych badaniem były w większości przypadków wyższe niż przed rokiem. W grupie artykułów żywnościowych odnotowano wzrost cen detalicznych warzyw i owoców oraz większości produktów zbożowych. Spadek cen dotyczył m.in. mięsa wieprzowego, masła i margaryny. Wyższe w ujęciu rocznym były ceny usług związanych z użytkowaniem mieszkania, jednocześnie nadal tańsze były paliwa.
    - ⇒ W lutym 2016 r. przeciętne ceny zbóż (w ujęciu rocznym) były niższe zarówno w skupie, jak i na targowiskach (poza pszenicą w obrocie targowiskowym). Tańszy (na obu rynkach) był także żywiec wołowy, natomiast podrożały ziemniaki. Opłacalność tuczu trzody chlewnej, mierzona relacją cen skupu żywca wieprzowego do cen żyta na targowiskach kształtowała się na poziomie niższym niż notowany w analogicznym okresie ub. roku.
- \*\*\*
- ⇒ W 2015 r. wyniki finansowe badanych przedsiębiorstw były korzystniejsze od uzyskanych rok wcześniej. Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe uległy poprawie. Polepszył się wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów oraz wynik finansowy brutto i netto. Zwiększył się udział przedsiębiorstw wykazujących zysk netto wśród ogółu badanych podmiotów.
  - ⇒ Nakłady inwestycyjne poniesione przez przedsiębiorstwa w 2015 r. były wyższe w ujęciu rocznym o 10,5%. Liczba rozpoczętych inwestycji zwiększyła się w skali roku o 2,9%, a ich wartość kosztorysowa o 10,2%.

## SPIS TREŚCI

|   | Strona |
|---|--------|
| Rynek pracy .....                                     | 4      |
| Wynagrodzenia .....                                   | 8      |
| Ceny detaliczne .....                                 | 9      |
| Rolnictwo .....                                       | 11     |
| Przemysł i budownictwo .....                          | 14     |
| Budownictwo mieszkaniowe .....                        | 16     |
| Rynek wewnętrzny .....                                | 18     |
| Wyniki finansowe przedsiębiorstw niefinansowych ..... | 19     |
| Nakłady inwestycyjne .....                            | 22     |
| Wybrane dane o województwie małopolskim .....         | 23     |

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankieterów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa; ceny podano bez podatku VAT,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

*Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).*

*Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.*

*Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności - PKD 2007.*

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

skrót

pełna nazwa

### sekcje

|  |   |
|--|---|
| wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę | wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych |
| dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja                   | dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją                               |
| handel; naprawa pojazdów samochodowych   | handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle  |
| zakwaterowanie i gastronomia   | działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi  |
| obsługa rynku nieruchomości  | działalność związana z obsługą rynku nieruchomości  |
| administrowanie i działalność wspierająca  | działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca  |

### działy

|   |  |
|---|--|
| produkcja koksu i produktów rafinacji ropy naftowej | wytwarzanie i przetwarzanie koksu i produktów rafinacji ropy naftowej        |
| produkcja wyrobów z metali                          | produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń       |
| produkcja maszyn i urządzeń                         | produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana                 |
| produkcja skór i wyrobów skórzanych                 | produkcja skór i wyrobów ze skór wyprawionych                                |
| produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep | produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli |
| budowa budynków                                     | roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków                            |
| budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej         | roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej                |

### ZNAKI UMOWNE

|              |  |
|--------------|--|
| Kreska (–) – | zjawisko nie wystąpiło.  |
| Kropka (.) – | zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.                   |
| Znak (x) –   | wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.                           |
| Znak (*) –   | oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.         |
| Znak (Δ) –   | oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji. |

**Dane charakteryzujące województwo małopolskie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Krakowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

**Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.**

## RYNEK PRACY

**Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw** w lutym 2016 r. wyniosło 456,9 tys. osób, tym samym kształtowało się na poziomie wyższym (o 3,6%) niż rok wcześniej. **Stopa bezrobocia** była niższa niż w roku poprzednim (8,8% wobec 10,1%).

W porównaniu z lutym 2015 r. przeciętne zatrudnienie wzrosło głównie w sekcjach: administrowanie i działalność wspierająca (o 22,0%), informacja i komunikacja (o 20,2%), dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (o 9,6%), transport i gospodarka magazynowa (o 7,0%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 6,3%). Zatrudnienie niższe niż rok wcześniej odnotowano w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 8,0%) oraz górnictwie i wydobywaniu (o 5,3%).

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016      |               | I-II 2016    |                 |
|--|--------------|---------------|--------------|-----------------|
|  | w tys.       | II 2015 = 100 | w tys.       | I-II 2015 = 100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....   | <b>456,9</b> | <b>103,6</b>  | <b>456,2</b> | <b>103,6</b>    |
| w tym:   |              |               |              |                 |
| Przemysł .....   | 183,4        | 102,1         | 183,0        | 102,3           |
| w tym  |              |               |              |                 |
| przetwórstwo przemysłowe .....                                     | 160,9        | 102,5         | 160,6        | 102,8           |
| Budownictwo .....  | 37,7         | 101,4         | 37,9         | 101,8           |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....          | 116,7        | 100,7         | 116,7        | 100,7           |
| Transport i gospodarka magazynowa .....                            | 23,2         | 107,0         | 23,2         | 107,1           |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....                    | 11,8         | 101,5         | 11,9         | 101,7           |
| Informacja i komunikacja .....                                     | 21,4         | 120,2         | 21,3         | 120,0           |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....                     | 6,0          | 100,2         | 6,0          | 101,2           |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> ..... | 22,6         | 106,3         | 22,5         | 106,2           |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....       | 22,4         | 122,0         | 22,1         | 120,1           |

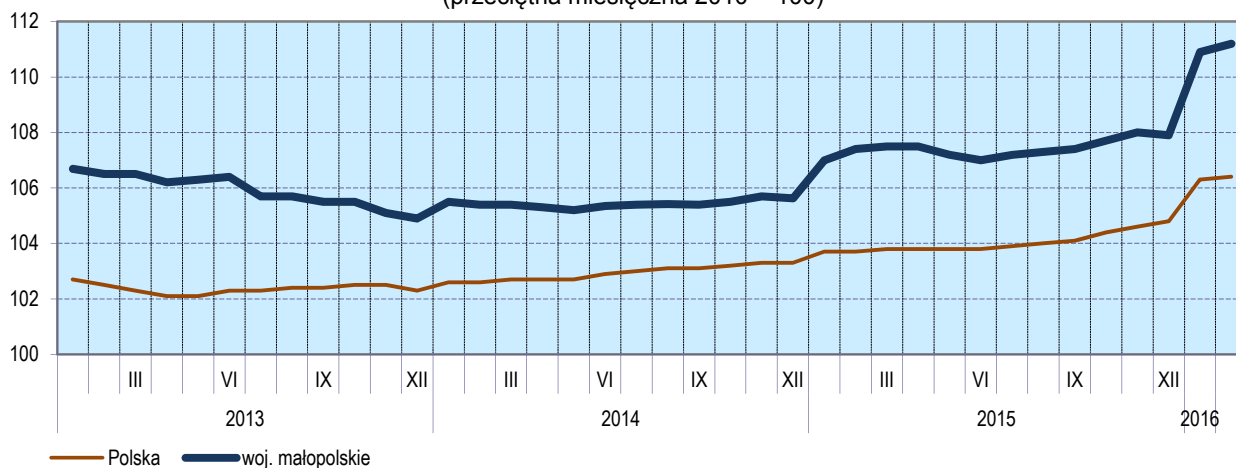
<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W lutym 2016 r. przeciętne zatrudnienie ogółem w sektorze przedsiębiorstw było o 0,3% wyższe niż w miesiącu poprzednim. Wśród sekcji PKD największy wzrost przeciętnego zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 2,9%), a najgłębszy spadek w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 1,6%).

Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw w okresie **styczeń-luty 2016 r.** kształtowało się na poziomie 456,2 tys. osób, tj. o 3,6% wyższym niż w roku poprzednim.

Przeciętne zatrudnienie w ujęciu rocznym zwiększyło się przede wszystkim w administrowaniu i działalności wspierającej (o 20,1%), informacji i komunikacji (o 20,0%), a w mniejszym stopniu m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 9,3%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 7,1%) oraz działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,2%). Jednocześnie spadek odnotowano w wytwarzaniu i zaopatrywaniu w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (o 7,8%), a także w górnictwie i wydobywaniu (o 6,0%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



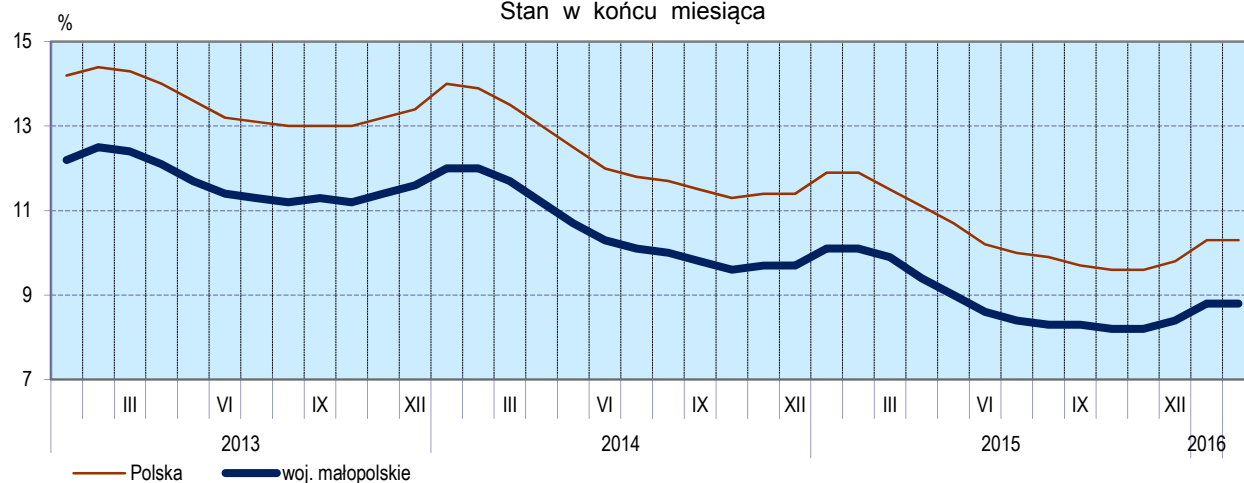
W końcu lutego 2016 r. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 126,5 tys. osób i była o 19,9 tys. osób (tj. o 13,6%) mniejsza niż w analogicznym miesiącu 2015 r. i o 1,0 tys. (tj. o 0,8%) większa w relacji do stycznia 2016 r. Kobiety stanowiły 52,4% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (rok wcześniej – 51,2%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | II 2015 | 2016  |       |
|---|---------|-------|-------|
|   |         | I     | II    |
| Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....   | 146,4   | 125,5 | 126,5 |
| Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....   | 13,4    | 16,4  | 14,2  |
| Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....        | 12,8    | 10,4  | 13,2  |
| Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w % ... | 10,1    | 8,8   | 8,8   |

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** wyniosła 8,8%, tym samym spadła w ujęciu rocznym (o 1,3 p. proc.), natomiast w skali miesiąca nie uległa zmianie. Województwo małopolskie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na 4 miejscu w Polsce (najwyższą korzystną pozycję zajmowało województwo wielkopolskie ze stopą bezrobocia równą 6,5%).

**STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO**  
Stan w końcu miesiąca



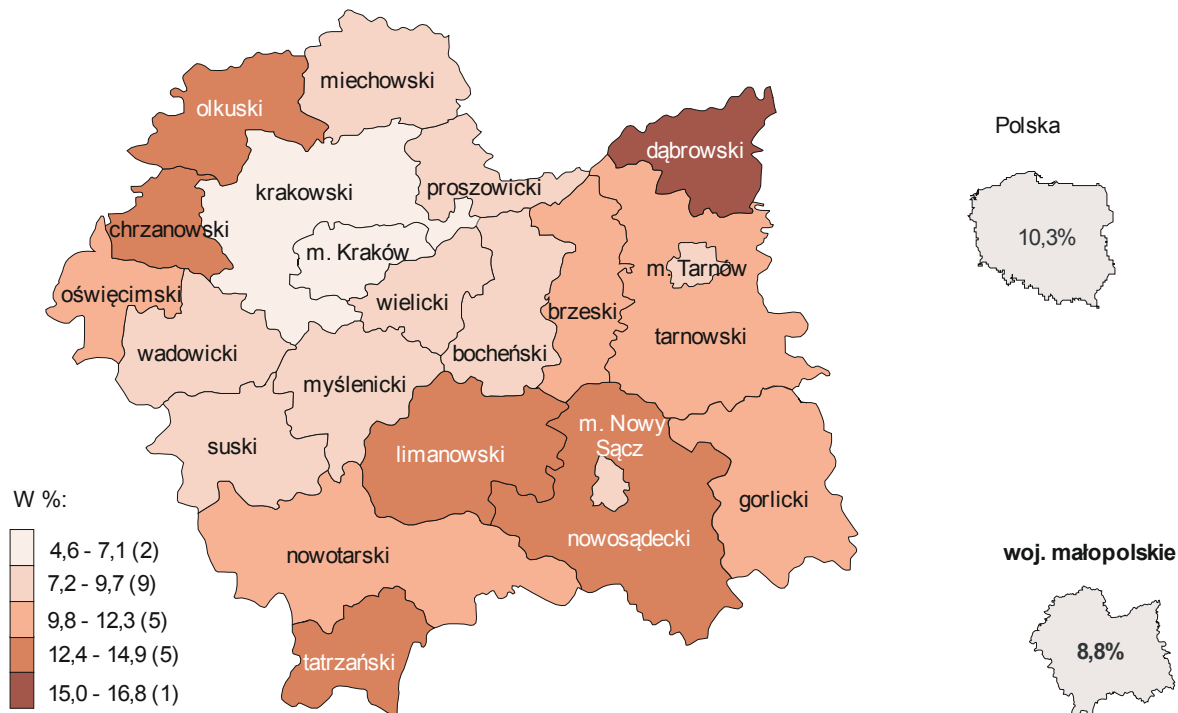
Nadal do powiatów o najwyższej stopie bezrobocia należały: dąbrowski (16,8% wobec 17,7% w lutym 2015 r.), limanowski (14,5% wobec odpowiednio 16,5%), nowosądecki (14,2%, rok wcześniej –

15,2%) oraz olkuski (12,9% wobec odpowiednio 14,2%), a o najniższej – m. Kraków (4,6% wobec 5,2% w lutym 2015 r.).

W porównaniu z analogicznym okresem 2015 r. stopa bezrobocia spadła we wszystkich powiatach. Największy spadek stopy bezrobocia wystąpił w powiatach: myślenickim (o 2,9 p. proc.), wadowickim (o 2,3 p. proc.), bocheńskim (o 2,1 p. proc.) oraz limanowskim (o 2,0 p. proc.).

### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2016 R.

Stan w końcu lutego



W lutym 2016 r. w urzędach pracy **zarejestrowano** 14,2 tys. nowych bezrobotnych, tj. o 13,4% mniej niż przed miesiącem i o 5,6% więcej niż w lutym 2015 r. Osoby rejestrujące się po raz pierwszy stanowiły 19,6% nowo zarejestrowanych (przed rokiem – 21,0%). Stopa napływu bezrobotnych do urzędów pracy (tj. stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,0% (0,9% rok wcześniej). Odnotowano wzrost odsetka absolwentów wśród ogółu nowo zarejestrowanych bezrobotnych (o 2,3 p. proc. do poziomu 12,9%), osób rejestrujących się po raz kolejny (o 1,4 p. proc. do 80,4%), jak również dotychczas niepracujących (o 0,2 p. proc. do 16,9%). Równocześnie zmniejszył się na przestrzeni roku udział osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 3,0 p. proc. do 5,6%).

W lutym 2016 r. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 13,2 tys. osób, tj. więcej o 26,2% niż miesiąc wcześniej i o 2,4% niż w lutym 2015 r. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 7,0 tys. osób (rok wcześniej 6,4 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się o 3,1 p. proc. w ujęciu rocznym (do poziomu 53,2%). Zwiększeniu uległ również odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,9 p. proc. do 10,8%). Obniżył się natomiast odsetek osób, które utraciły status bezrobotnego w wyniku niepotwierdzenia gotowości do podjęcia pracy (o 6,5 p. proc. do 17,1%), rozpoczęły szkolenie lub staż u pracodawcy (o 0,9 p. proc. do 7,2%), jak również osób, które nabyły prawa emerytalne lub rentowe (o 0,4 p. proc. do 1,0%). Stopa odpływu bezrobotnych z urzędów pracy (tj. stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 10,5% (rok wcześniej 8,8%).

W końcu lutego 2016 r. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 109,3 tys. bezrobotnych, a ich udział w liczbie bezrobotnych ogółem wyniósł 86,4% (rok wcześniej – 86,5%).

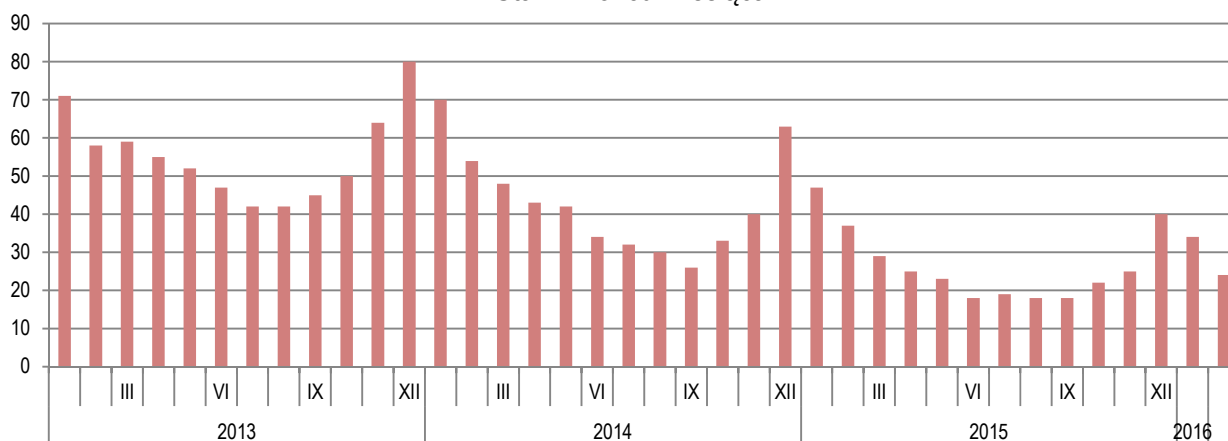
Spośród osób bezrobotnych będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy, w końcu lutego br. liczba osób długotrwale bezrobotnych<sup>1</sup> przekraczała połowę bezrobotnych zarejestrowanych – ich udział wyniósł 53,1% wobec 54,2% rok wcześniej. Zmniejszył się również odsetek osób bezrobotnych w wieku poniżej 30 roku życia (o 2,6 p. proc. do 33,6%, w tym udział osób w wieku poniżej 25 roku życia był niższy niż przed rokiem o 2,3 p. proc. i wyniósł 17,9%). Wśród bezrobotnych ogółem 24,4% stanowiły osoby w wieku powyżej 50 roku życia (tj. o 1,6 p. proc. więcej niż w lutym ub. roku). Odsetek osób bezrobotnych korzystających ze świadczeń pomocy społecznej wyniósł 0,7%, tj. o 0,4 p. proc. więcej niż rok wcześniej. Odsetek osób bezrobotnych posiadających co najmniej jedno dziecko w wieku do 6 roku życia zwiększył się o 1,4 p. proc. do 15,3%, a posiadających dziecko niepełnosprawne w wieku do 18 roku życia był nadal nieznacznym i wyniósł, podobnie jak przed rokiem, 0,1%. Udział osób bezrobotnych niepełnosprawnych w grupie bezrobotnych ogółem wyniósł 5,8% (wzrost o 0,1 p. proc.).

Wybrane kategorie bezrobotnych będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie            | II 2015 | 2016 |      |
|-----------------------------|---------|------|------|
|                             |         | I    | II   |
| w % ogółem                  |         |      |      |
| Do 25 roku życia .....      | 20,2    | 18,1 | 17,9 |
| Długotrwale .....           | 54,2    | 53,7 | 53,1 |
| Powyżej 50 roku życia ..... | 22,8    | 24,4 | 24,4 |
| Niepełnosprawni .....       | 5,7     | 5,9  | 5,8  |

W lutym 2016 r. do urzędów pracy zgłoszono 9,2 tys. **ofert zatrudnienia**, tj. więcej o 66,4% niż miesiąc wcześniej i o 28,2% niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 24 bezrobotnych (w styczniu br. – 34, w lutym ub. roku – 37).

**Bezrobotni na 1 ofertę pracy**  
Stan w końcu miesiąca



Z danych urzędów pracy wynika, że w końcu lutego 2016 r. 7 zakładów pracy zapowiedziało zwolnienie w najbliższym czasie 0,5 tys. pracowników (rok wcześniej 32 zakłady – 0,4 tys. pracowników).

\*\*\*

<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

## WYNAGRODZENIA

W lutym 2016 r. **przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw** wyniosło 3897,05 zł i było o 4,6% wyższe niż rok wcześniej.

W porównaniu z analogicznym miesiącem 2015 r. wzrost przeciętnych wynagrodzeń odnotowano we wszystkich sekcjach (z wyjątkiem górnictwa i wydobywania), w tym największy w informacji i komunikacji (o 7,9%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 7,5%), obsłudze rynku nieruchomości (o 7,4%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,9%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 5,4%) oraz dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 5,2%).

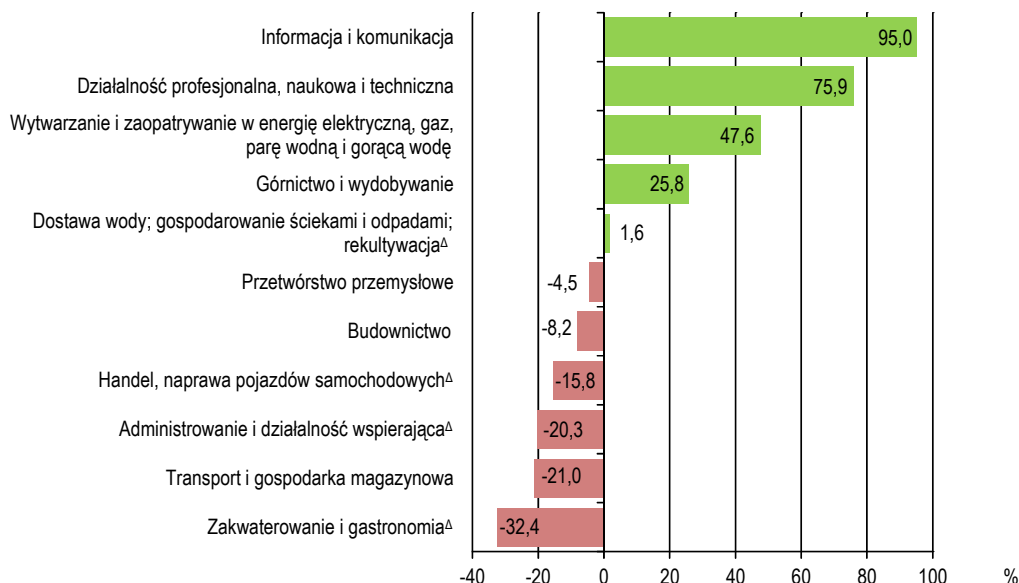
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016        |              | I-II 2016      |               |
|--|----------------|--------------|----------------|---------------|
|  | w zł           | II 2015=100  | w zł           | I-II 2015=100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....   | <b>3897,05</b> | <b>104,6</b> | <b>3874,01</b> | <b>104,8</b>  |
| w tym:   |                |              |                |               |
| Przemysł .....   | 3865,19        | 102,5        | 3878,60        | 102,6         |
| w tym  |                |              |                |               |
| przetwórstwo przemysłowe .....                                     | 3723,55        | 103,1        | 3740,71        | 103,2         |
| Budownictwo .....  | 3578,46        | 104,1        | 3572,74        | 104,5         |
| Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....          | 3282,47        | 105,9        | 3254,62        | 105,4         |
| Transport i gospodarka magazynowa .....                            | 3078,47        | 105,4        | 3100,96        | 104,9         |
| Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....                    | 2632,63        | 107,5        | 2636,10        | 105,4         |
| Informacja i komunikacja .....                                     | 7597,51        | 107,9        | 7318,18        | 107,3         |
| Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....                     | 3776,49        | 107,4        | 3729,08        | 106,5         |
| Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> ..... | 6853,68        | 101,7        | 6639,14        | 104,0         |
| Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....       | 3105,37        | 103,4        | 3138,78        | 104,5         |

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

W odniesieniu do przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw w lutym 2016 r., najwyższe przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zanotowano w sekcji informacja i komunikacja (o 95,0% wyższe od średniego w województwie), natomiast najniższe wystąpiło w sekcji zakwaterowanie i gastronomia (o 32,4% niższe od przeciętnego wynagrodzenia w sektorze przedsiębiorstw).

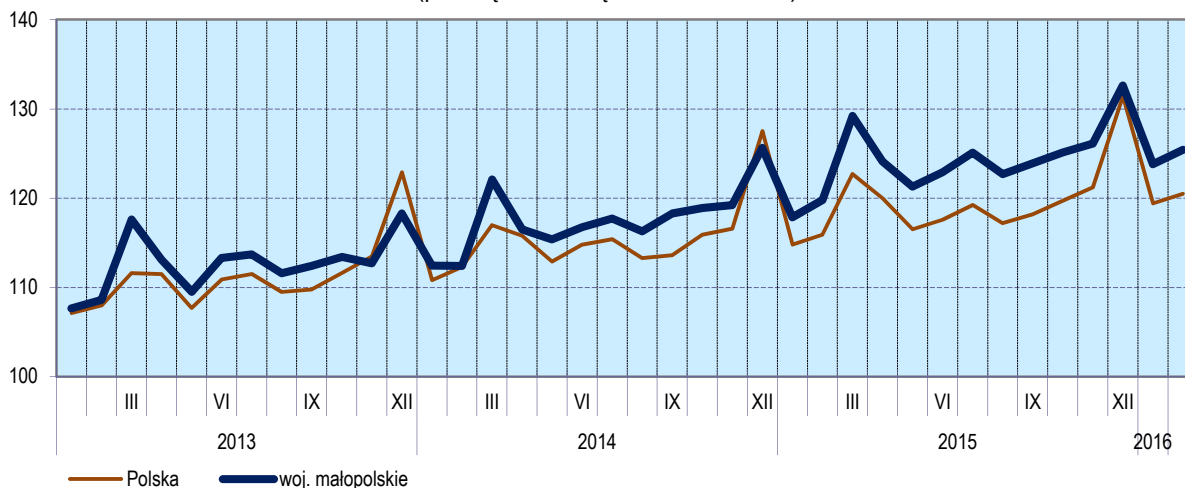
### ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW W WOJEWÓDZTWIE W LUTYM 2016 R.





W relacji do stycznia br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto ukształtowało się na poziomie wyższym o 1,3%. Największy wzrost zanotowano w sekcjach informacja i komunikacja (o 8,0%) oraz działalność profesjonalna, naukowa i techniczna (o 6,6%). Spadek przeciętnych wynagrodzeń w tym okresie odnotowano m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,9%), a także w górnictwie i wydobywaniu (o 1,7%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO  
W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie **styczeń-luty 2016 r.** przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 3874,01 zł, tj. o 4,8% wyższym niż w roku poprzednim. Wzrost średnich miesięcznych wynagrodzeń w omawianym okresie zanotowano we wszystkich sekcjach (z wyjątkiem górnictwa i wydobywania), w tym największy w informacji i komunikacji (o 7,3%) oraz obsłudze rynku nieruchomości (6,5%).

\*\*\*

## CENY DETALICZNE

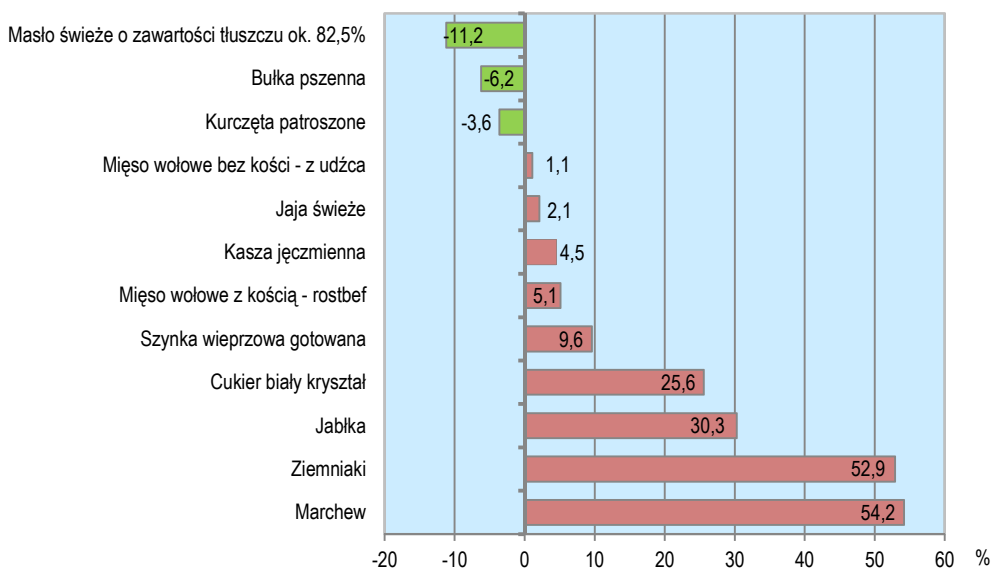
W lutym 2016 r. ceny detaliczne artykułów żywnościowych objętych badaniem były wyższe w porównaniu z analogicznym miesiącem 2015 r.

W grupie „pieczywo i produkty zbożowe” wzrost cen dotyczył wszystkich badanych artykułów (z wyjątkiem bułki pszennej), w tym największy kaszy jęczmiennej (o 4,5%) i mąki pszennej (o 3,6%).

W grupie „mięso, wędliny” wzrosły w skali roku ceny mięsa wołowego zarówno z kością – rostbef (o 5,1%), jak i bez kości – z udźca (o 1,1%). Ceny niższe w ujęciu rocznym odnotowano w przypadku kurcząt patroszonych (o 3,6%) oraz mięsa wieprzowego z kością – schab środkowy (o 0,4%). Wśród wędlin zanotowano wzrost cen szynki wieprzowej gotowanej (o 9,6%), spadły natomiast ceny kiełbas – suszonej (o 3,7%) i wędzonej (o 2,2%). Wśród ryb wzrost cen dotyczył karpia świeżego (o 6,9%), tańsze natomiast były filety mrożone z morszczuka (o 0,2%).

## ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LUTYM 2016 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie „mleko, sery i jaja” wzrost cen dotyczył jaj świeżych (o 2,1%) oraz sera dojrzewającego (o 0,6%). Pozostałe badane artykuły w tej grupie były tańsze, w tym zwłaszcza mleko krowie o zawartości tłuszczu 3,2%-3,5% (o 7,5%).

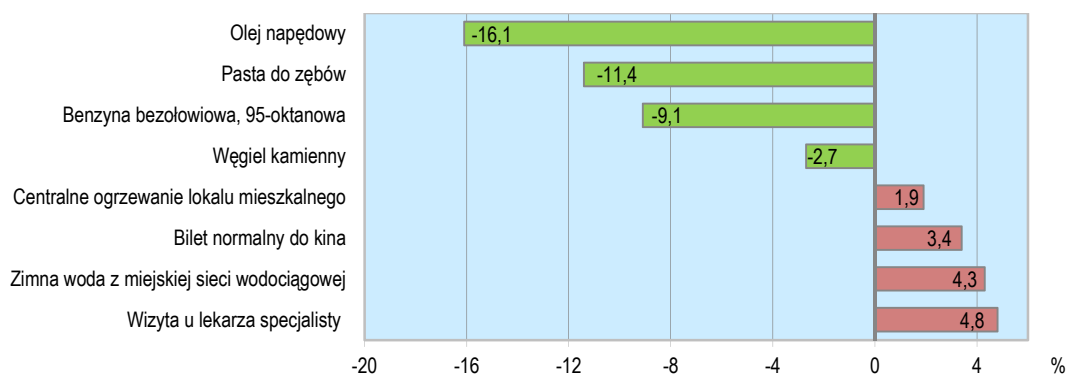
W grupie „oleje i pozostałe tłuszcze” cena masła świeżego o zawartości tłuszczu ok. 82,5% była niższa w porównaniu z analogicznym miesiącem 2015 r. – o 11,2%, margaryny – o 5,5%, a oleju rzepakowego produkcji krajowej – o 4,3%.

W grupie „owoce i warzywa” więcej niż przed rokiem płacono za wszystkie badane artykuły, w tym szczególnie za cebulę (o 56,6%), marchew (o 54,2%), ziemniaki (o 52,9%) oraz cytryny (o 38,2%).

Wśród pozostałych badanych artykułów żywnościowych wzrosły ceny m.in. cukru białego kryształu (o 25,6%), kawy naturalnej mielonej (o 7,5%), a także herbaty (o 6,3%). Tańszy niż rok wcześniej był natomiast sok jabłkowy (o 1,9%) oraz czekolada mleczna (o 0,3%).

## ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH I USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LUTYM 2016 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W lutym br. w ujęciu rocznym wzrosły ceny związane z użytkowaniem mieszkania. Zanotowano wzrost opłat m.in. za: wywóz nieczystości zarówno niesegregowanych, jak i segregowanych z budynków

wielorodzinnych (odpowiednio o 3,8% i 2,4%) – od osoby, a także zaopatrzenie w zimną wodę z miejskiej sieci wodociągowej (o 4,3%) i ciepłą wodę (o 2,4%) – za 1 m<sup>3</sup>. Wyższa niż przed rokiem była także opłata za centralne ogrzewanie nieopomiarowanego lokalu mieszkalnego (o 1,9%) – za 1 m<sup>2</sup>. Jednocześnie obniżyły się ceny węgla kamiennego (o 2,7%).

W relacji do lutego ub. roku w grupie towarów i usług związanych z transportem spadła cena biletu normalnego na przejazd jednorazowy autobusem miejskim (o 2,3%) oraz opłata za przejazd taksówką osobową w ramach taryfy dziennej (o 1,3%). Nadal niższe były ceny paliw – oleju napędowego (o 16,1%) i benzyny silnikowej bezołowiowej, 95-oktanowej (o 9,1%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

W lutym 2016 r. przeciętne ceny zbóż w ujęciu rocznym były niższe zarówno w skupie, jak i na targowiskach (z wyjątkiem cen pszenicy w obrocie targowiskowym). Tańszy był ponadto żywiec rzeźny wołowy oraz wieprzowy w skupie. Mniej niż rok wcześniej płacono również za mleko w skupie, wyższa natomiast (na obu rynkach) była cena ziemniaków.

W lutym 2016 r. średnia<sup>2</sup> temperatura powietrza na obszarze województwa małopolskiego wyniosła 3,9°C i była o 3,7°C wyższa od średniej notowanej w analogicznym okresie 2015 r., przy czym maksymalna temperatura wyniosła 16,9°C (Nowy Sącz), a minimalna minus 11,0°C (Zakopane). Średnia suma opadów atmosferycznych wyniosła 82,4 mm (29,3 mm w lutym 2015 r.). Liczba dni z opadami, w zależności od regionu, wyniosła od 11 do 21.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                      | VII 2015-II 2016 |   | II 2016  |               |              |
|---------------------------------------|------------------|---|----------|---------------|--------------|
|                                       | w tys. t         | analogiczny okres roku poprzedniego=100 | w tys. t | II 2015 = 100 | I 2016 = 100 |
| Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup> | 43,6             | 123,6                                   | 2,3      | 73,3          | 68,6         |
| w tym:                                |                  |   |          |               |              |
| pszenica .....                        | 39,5             | 127,1                                   | 1,7      | 60,5          | 56,5         |
| żyto .....                            | 0,8              | 89,0                                    | 0,3      | 253,9         | x            |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

W okresie lipiec 2015-luty 2016 r. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) był o 23,6% większy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku gospodarczego, w tym pszenicy – większy o 27,1%, a żyta – mniejszy o 11,0%.

W lutym 2016 r. **skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego) był o 26,7% mniejszy niż rok wcześniej. Dostawy zbóż do skupu były również mniejsze niż w styczniu br. – łącznie skupiono 2,3 tys. t zbóż (o 31,4% mniej), przede wszystkim w wyniku spadku skupu pszenicy (o 43,5%).

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów obliczono jako średnie arytmetyczne przeciętnych miesięcznych wartości z czterech stacji hydrologiczno-meteorologicznych Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanych w Krakowie, Nowym Sączu, Tarnowie i Zakopanem.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

| Wyszczególnienie                 | I-II 2016 |                 | II 2016  |               |              |
|----------------------------------|-----------|-----------------|----------|---------------|--------------|
|                                  | w tys. t  | I-II 2015 = 100 | w tys. t | II 2015 = 100 | I 2016 = 100 |
| Żywiec rzeźny <sup>b</sup> ..... | 8,5       | 92,5            | 3,7      | 91,8          | 77,8         |
| w tym:                           |           |                 |          |               |              |
| bydło (bez cieląt) .....         | 1,1       | 63,3            | 0,5      | 51,7          | 88,8         |
| trzoda chlewna .....             | 2,8       | 110,1           | 1,4      | 113,7         | 99,2         |
| drób .....                       | 4,6       | 93,5            | 1,8      | 98,0          | 64,7         |
| Mleko <sup>c</sup> .....         | 20,1      | 99,6            | 10,0     | 96,5          | 98,2         |

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W milionach litrów.

W okresie styczeń-luty 2016 r. **skup żywca rzeźnego** (w wadze żywej) był mniejszy o 7,5% od notowanego w roku poprzednim. Skup bydła rzeźnego obniżył się o 36,7%, drobiu o 6,5%, natomiast trzody chlewnej zwiększył się o 10,1%.

W lutym 2016 r. **skup żywca rzeźnego** (w wadze żywej) był mniejszy zarówno w skali roku, jak i w relacji do poprzedniego miesiąca. W omawianym okresie producenci z województwa małopolskiego dostarczyli do skupu 3,7 tys. t żywca rzeźnego, tj. mniej o 8,2% w ujęciu rocznym i o 22,2% niż w styczniu br.

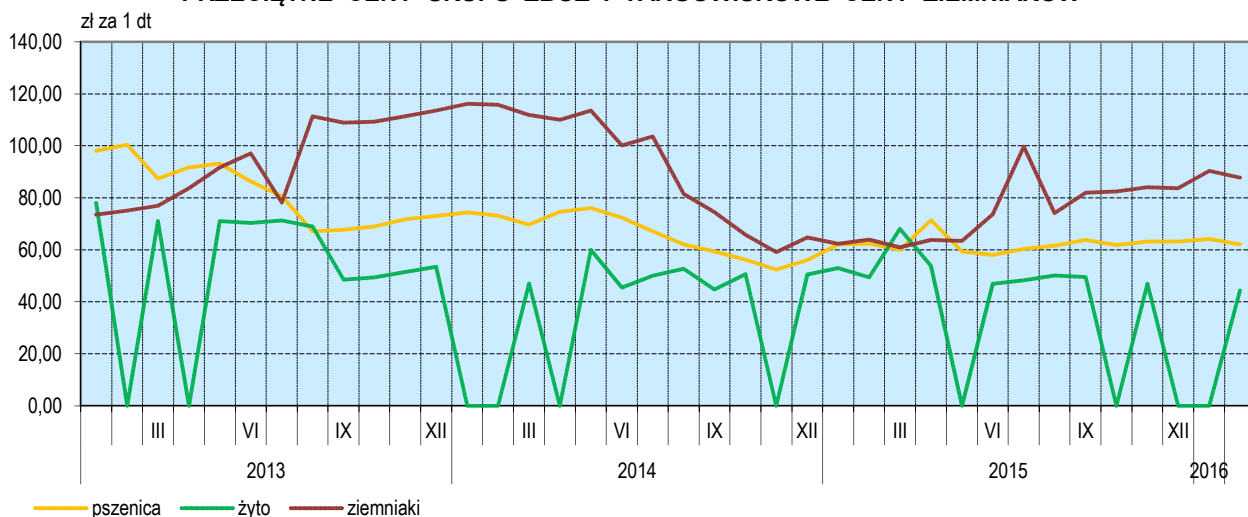
Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                    | Ceny w skupie |                 |                |           |                   | Ceny na targowiskach |                 |                |           |                   |
|-------------------------------------|---------------|-----------------|----------------|-----------|-------------------|----------------------|-----------------|----------------|-----------|-------------------|
|                                     | II 2016       |                 |                | I-II 2016 |                   | II 2016              |                 |                | I-II 2016 |                   |
|                                     | zł            | II 2015 = = 100 | I 2016 = = 100 | zł        | I-II 2015 = = 100 | zł                   | II 2015 = = 100 | I 2016 = = 100 | zł        | I-II 2015 = = 100 |
| Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:   |               |                 |                |           |                   |                      |                 |                |           |                   |
| pszenica .....                      | 62,06         | 99,4            | 96,8           | 63,36     | 101,7             | 78,00                | 103,0           | 98,2           | 78,71     | 100,6             |
| żyto .....                          | 44,32         | 89,7            | x              | 44,32     | 86,6              | 68,49                | 99,5            | 97,2           | 69,46     | 97,1              |
| Ziemiaki <sup>b</sup> za 1 dt ..... | 65,74         | 257,7           | 104,1          | 64,30     | 234,8             | 87,82                | 137,5           | 97,2           | 89,10     | 141,3             |
| Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:   |               |                 |                |           |                   |                      |                 |                |           |                   |
| bydło (bez cieląt) .....            | 5,83          | 91,5            | 90,8           | 6,14      | 99,0              | 4,70                 | 96,3            | 101,5          | 4,67      | 94,4              |
| trzoda chlewna .....                | 4,03          | 94,8            | 105,0          | 3,93      | 94,3              | 4,60                 | 101,5           | 97,7           | 4,66      | 99,6              |
| drób .....                          | 3,46          | 87,3            | 100,1          | 3,46      | 84,7              | .                    | x               | x              | .         | x                 |
| Zwierzęta gospodarskie za 1 szt.:   |               |                 |                |           |                   |                      |                 |                |           |                   |
| krowa dojna .....                   | .             | x               | x              | .         | x                 | 3136                 | x               | 99,8           | 3139      | x                 |
| jałówka 1-rocza .....               | .             | x               | x              | .         | x                 | 2300                 | 94,5            | 115,0          | 2150      | 92,8              |
| prosię na chów .....                | .             | x               | x              | .         | x                 | 148,70               | 86,7            | 96,2           | 151,66    | 89,9              |
| Mleko za 1 hl .....                 | 103,99        | 93,4            | 98,4           | 104,83    | 92,8              | .                    | x               | x              | .         | x                 |

<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach - jadalne.

W lutym 2016 r., przy mniejszej w stosunku do poprzedniego miesiąca podaży, przeciętne ceny skupu pszenicy (62,06 zł/dt) obniżyły się o 3,2%. W odniesieniu do lutego 2015 r. ceny skupu pszenicy spadły o 0,6%. Ceny żyta w skupie (44,32 zł/dt) obniżyły się w ujęciu rocznym o 10,3%. Na targowiskach za 1 dt pszenicy płacono 78,00 zł (o 3,0% więcej w skali roku i o 1,8% mniej niż w styczniu br.), a za 1 dt żyta – 68,49 zł (odpowiednio mniej o 0,5% i o 2,8%).

## PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW

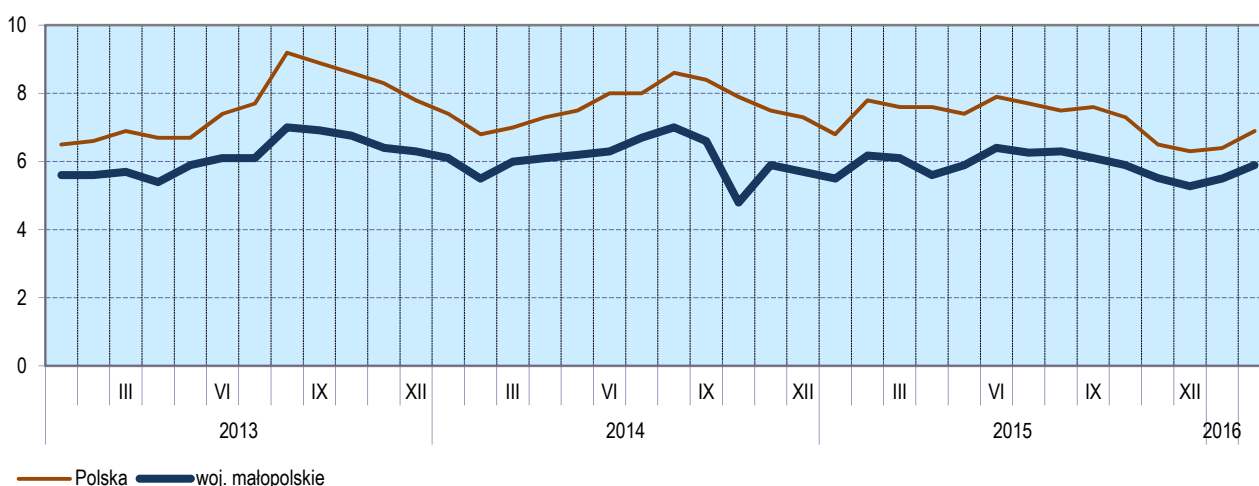


Na targowiskach przeciętna cena ziemniaków jadalnych wyniosła 87,82 zł/dt i wzrosła w skali roku (o 37,5%), natomiast w relacji do poprzedniego miesiąca uległa obniżeniu (o 2,8%). Cena ziemniaków w skupie (65,74 zł/dt), była wyższa tak w ujęciu rocznym (o 157,7%), jak i w skali miesiąca (o 4,1%).

W okresie styczeń-luty 2016 r. ceny **żywca wieprzowego** w ujęciu rocznym obniżyły się w skupie o 5,7%, a na targowiskach o 0,4%. W lutym br. w relacji do poprzedniego miesiąca przeciętne ceny żywca wieprzowego były wyższe w skupie (o 5,0%), ale niższe w obrocie targowiskowym (o 2,3%). Na przestrzeni roku ceny tego gatunku żywca w skupie zmniejszyły się o 5,2%, a na targowiskach wzrosły o 1,5%.

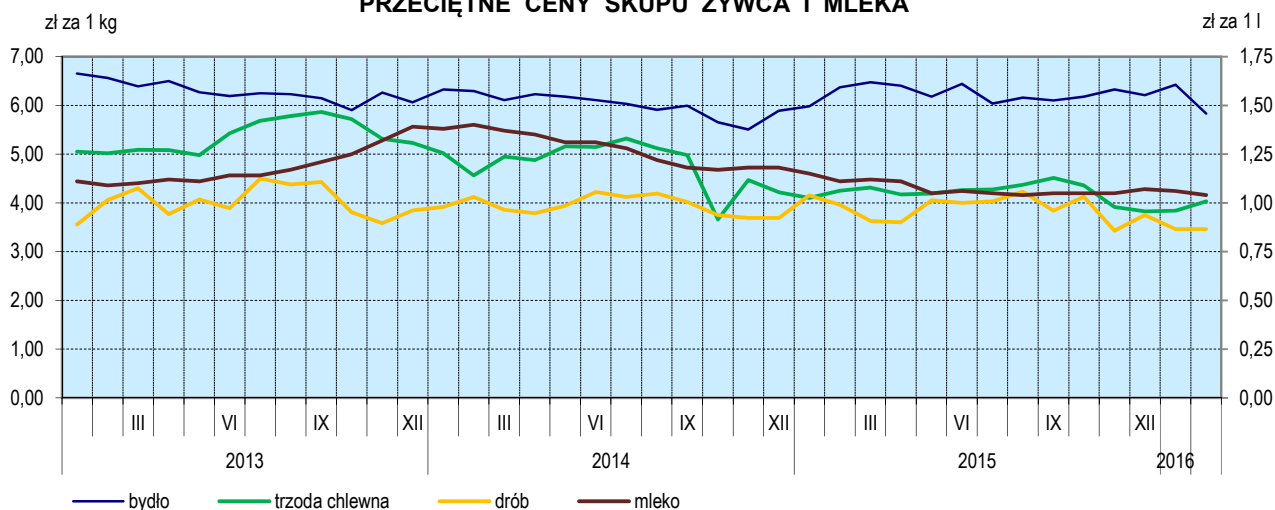
Wzrost cen żywca wieprzowego w skupie przy jednoczesnym spadku cen żyta na targowiskach skutkował poprawą rentowności produkcji żywca wieprzowego w relacji do poprzedniego miesiąca. W lutym 2016 r. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 5,9 kg żyta na targowiskach (rok wcześniej – 6,2, w styczniu br. – 5,5). Średnia cena za prosię przeznaczone do dalszego chowu (148,70 zł/szt.) spadła w skali roku o 13,3%, a w odniesieniu do poprzedniego miesiąca o 3,8%.

## RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH



W okresie styczeń-luty 2016 r. obserwowano spadek cen skupu **żywca wołowego** w skali roku o 1,0% do 6,14 zł/kg. W lutym 2016 r. przeciętna cena tego gatunku żywca wynosząca w skupie 5,83 zł/kg obniżyła się w ujęciu rocznym o 8,5%, a w relacji do poprzedniego miesiąca o 9,2%.

## PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



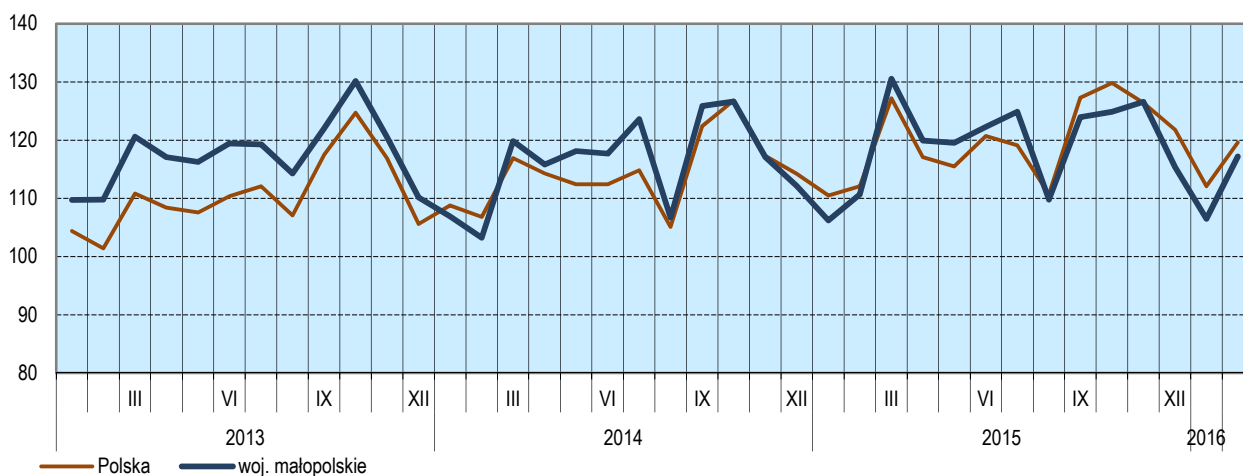
W okresie styczeń-luty 2016 r. **skup mleka** był o 0,4% mniejszy niż rok wcześniej i wyniósł 20,1 mln l. Średnia cena tego surowca ukształtowała się na poziomie 104,83 zł za 100 l, tj. o 7,2% niższym w skali roku. W lutym br. dostawy mleka do skupu wyniosły 10,0 mln l i były mniejsze zarówno w ujęciu rocznym (o 3,5%), jak i w skali miesiąca (o 1,8%). Za 100 l mleka płacono średnio 103,99 zł, tj. mniej o 6,6% niż w analogicznym okresie 2015 r. i o 1,6% w porównaniu z poprzednim miesiącem.

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

**Produkcja sprzedana przemysłu** w lutym 2016 r. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 6618,9 mln zł i była (w cenach stałych) wyższa zarówno w skali roku (o 5,9%), jak i w odniesieniu do poprzedniego miesiąca (o 10,0%). **Produkcja budowlano-montażowa** (w cenach bieżących) zmniejszyła się na przestrzeni roku o 13,8%.

### DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU (przeciętna miesięczna 2010 = 100; ceny stałe)



W ujęciu rocznym wzrost produkcji sprzedanej przemysłu wystąpił we wszystkich sekcjach poza górnictwem i wydobywaniem. W przetwórstwie przemysłowym produkcja sprzedana była większa o 6,2%. Większy niż w lutym 2016 r. poziom produkcji sprzedanej wystąpił w 23 działach przemysłu (spośród 30

występujących w województwie), w tym w 13 działach sprzedaż produkcji zwiększyła się o więcej niż 10%. Wzrost sprzedaży w omawianym okresie zanotowano m.in. w działach: produkcja napojów (o 41,1%), pozostała produkcja wyrobów (o 35,2%), produkcja odzieży (o 29,3%), produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 20,6%), produkcja wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 19,7%) oraz produkcja komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 17,4%). Spadek sprzedaży wystąpił przede wszystkim w dziale naprawa, konserwacja i instalowanie maszyn i urządzeń (o 44,6%), a w mniejszym stopniu m.in. w działach: produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 10,2%) oraz produkcja maszyn i urządzeń (o 9,3%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | II 2016                                   | I-II 2016    |              |
|---|---|--------------|--------------|
|   | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 |              | w odsetkach  |
| <b>O g ó ł e m</b> .....  | <b>105,9</b>                              | <b>102,8</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:  |   |              |              |
| Przetwórstwo przemysłowe .....  | 106,2                                     | 102,9        | 85,4         |
| w tym produkcja:  |   |              |              |
| artykułów spożywczych .....   | 109,3                                     | 107,2        | 15,6         |
| napojów .....   | 141,1                                     | 132,6        | 0,9          |
| papieru i wyrobów z papieru .....   | 116,8                                     | 115,3        | 2,0          |
| wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....   | 119,7                                     | 115,5        | 4,9          |
| wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....                  | 120,6                                     | 108,8        | 3,1          |
| metali .....  | 107,2                                     | 106,4        | 4,9          |
| wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....   | 116,9                                     | 111,8        | 8,4          |
| komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych ...                              | 117,4                                     | 114,4        | 2,0          |
| urządzeń elektrycznych .....  | 111,0                                     | 107,2        | 5,6          |
| maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....  | 90,7                                      | 100,3        | 2,1          |
| Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> ..... | 118,8                                     | 113,1        | 3,5          |

W porównaniu ze styczniem 2016 r. produkcja sprzedana wzrosła we wszystkich sekcjach, z wyjątkiem wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego, w lutym 2016 r. była (w cenach stałych) o 3,7% wyższa niż rok wcześniej, przy większym przeciętnym zatrudnieniu (o 2,1%) i przeciętnym miesięcznym wynagrodzeniu brutto (o 2,5%).

W okresie **styczeń-luty 2016 r.** produkcja sprzedana przemysłu wyniosła (w cenach bieżących) 12629,3 mln zł i wzrosła (w cenach stałych) o 2,8% w ujęciu rocznym. W przetwórstwie przemysłowym, którego udział w produkcji sprzedanej przemysłu wyniósł 85,4%, produkcja zwiększyła się o 2,9%.

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w lutym 2016 r. ukształtowała się na poziomie 745,1 mln zł i była o 6,3% niższa niż w analogicznym miesiącu 2015 r. Wydajność pracy w budownictwie, mierzona wartością produkcji sprzedanej na 1 zatrudnionego, była niższa niż rok wcześniej (o 7,6%), przy jednoczesnym wzroście przeciętnego zatrudnienia (o 1,4%) i przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto (o 4,1%).

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (w cenach bieżących), stanowiącej 53,4% produkcji sprzedanej budownictwa, w lutym 2016 r. ukształtowała się na poziomie 397,6 mln zł i była o 13,8% niższa od

uzyskanej rok wcześniej. Największy spadek produkcji odnotowano w dziale budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 42,6%).

Dynamika i struktura produkcji budowlano-montażowej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie                                  | II 2016     | I-II 2016                                 |              |
|---|-------------|---|--------------|
|   |             | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach  |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                          | <b>86,2</b> | <b>86,7</b>                               | <b>100,0</b> |
| Budowa budynków .....                             | 100,4       | 92,1                                      | 49,0         |
| Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ..... | 57,4        | 68,3                                      | 22,3         |
| Roboty budowlane specjalistyczne .....            | 99,0        | 97,1                                      | 28,7         |

W relacji do stycznia 2016 r. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była większa o 26,5%. Wzrost produkcji wystąpił we wszystkich działach, w tym szczególnie w dziale budowa budynków (o 36,7%).

W okresie **styczeń-luty 2016 r.** produkcja budowlano-montażowa wyniosła 725,8 mln zł, co stanowiło 53,2% wartości ogółem produkcji sprzedanej budownictwa. W ciągu roku jej wartość spadła o 13,3%, a w jej strukturze największy udział miały podmioty należące do działu budowa budynków (49,0%).

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, w lutym 2016 r. **oddano do użytkowania** 1631 mieszkań, tj. o 33,5% więcej niż w analogicznym miesiącu poprzedniego roku. Wzrost nowych inwestycji dotyczył budownictwa przeznaczonego na sprzedaż lub wynajem, gdzie liczba oddanych mieszkań zwiększyła się o 81,4%, natomiast w budownictwie indywidualnym liczba nowych realizacji spadła o 5,8%. W pozostałych formach budownictwa mieszkaniowego nie oddano nowych mieszkań.

Mieszkania oddane w województwie małopolskim w lutym 2016 r. stanowiły 12,9% ogółu mieszkań oddanych do użytkowania w kraju.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie **styczeń-luty 2016 r.** kształtowała się następująco:

| Wyszczególnienie                           | Mieszkania oddane do użytkowania |              |                 | Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup> |
|--|----------------------------------|--------------|-----------------|--|
|  | w liczbach bezwzględnych         | w odsetkach  | I-II 2015 = 100 |  |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                   | <b>2809</b>                      | <b>100,0</b> | <b>99,6</b>     | <b>91,2</b>  |
| Indywidualne .....                         | 1150                             | 40,9         | 76,0            | 145,8  |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem ..... | 1659                             | 59,1         | 127,4           | 53,3   |

W ciągu dwóch miesięcy 2016 r. oddano do użytkowania 2809 mieszkań, tj. o 0,4% mniej niż rok wcześniej, na co wpłynął spadek nowych inwestycji w budownictwie indywidualnym (o 24,0%).

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.





W okresie **styczeń-luty 2016 r.** liczba mieszkań, na budowę których wydano pozwolenia i mieszkań, których budowę rozpoczęto, kształtowała się następująco:

| Wyszczególnienie                           | Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia |              |                 | Mieszkania, których budowę rozpoczęto |              |                 |
|--|---|--------------|-----------------|---------------------------------------|--------------|-----------------|
|  | w liczbach bezwzględnych                        | w odsetkach  | I-II 2015 = 100 | w liczbach bezwzględnych              | w odsetkach  | I-II 2015 = 100 |
| <b>O g ó ł e m</b> .....                   | <b>2138</b>                                     | <b>100,0</b> | <b>110,0</b>    | <b>1794</b>                           | <b>100,0</b> | <b>96,2</b>     |
| Indywidualne .....                         | 1176  | 55,0         | 123,0           | 778                                   | 43,4         | 88,4            |
| Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem ..... | 957   | 44,8         | 96,9            | 1016                                  | 56,6         | 105,2           |
| Spółdzielcze .....                         | 4   | 0,2          | x               | -                                     | -            | x               |
| Komunalne .....                            | 1   | 0,0          | x               | -                                     | -            | -               |

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

W lutym 2016 r. spadła w ujęciu rocznym (w cenach bieżących) sprzedaż detaliczna (o 3,1%), natomiast wzrosła sprzedaż hurtowa (o 9,0%).

W porównaniu z lutym 2015 r. **sprzedaż detaliczna** (zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe) zmniejszyła się w 3 grupach. Wśród grup o największym udziale w ogólnej wartości sprzedaży spadek wystąpił w grupach „paliwa stałe, ciekłe i gazowe” (o 26,4%) oraz „żywność, napoje i wyroby tytoniowe” (o 10,1%). Sprzedaż niższą niż przed rokiem odnotowano ponadto w grupie „pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach” (o 2,3%). Największy wzrost sprzedaży detalicznej dotyczył grup: „prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach” (o 29,0%), „farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny” (o 16,7%), „pojazdy samochodowe, motocykle, części” (o 15,2%). Sprzedaż większą niż w lutym 2015 r. odnotowano również w grupach: „włókno, odzież, obuwie” (o 7,8%), „meble, rtv, agd” (o 3,6%), a także „pozostałe” (o 2,9%).

Dynamika i struktura sprzedaży detalicznej (w cenach bieżących) kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie   | II 2016                                   | I-II 2016   |              |
|--|---|-------------|--------------|
|  | analogiczny okres roku poprzedniego = 100 | w odsetkach |              |
| <b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....                                   | <b>96,9</b>                               | <b>97,1</b> | <b>100,0</b> |
| w tym:   |   |             |              |
| Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....                           | 115,2                                     | 112,3       | 13,0         |
| Paliwa stałe, ciekłe i gazowe .....                                    | 73,6                                      | 73,5        | 10,8         |
| Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....                               | 89,9                                      | 93,5        | 42,8         |
| Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....   | 97,7                                      | 95,7        | 3,2          |
| Farmaceutyki, kosmetyki, sprzęt ortopedyczny .....                     | 116,7                                     | 112,8       | 6,1          |
| Włókno, odzież, obuwie .....   | 107,8                                     | 112,0       | 8,0          |
| Meble, rtv, agd .....  | 103,6                                     | 96,2        | 2,4          |
| Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach ..... | 129,0                                     | 119,3       | 7,0          |
| Pozostałe .....  | 102,9                                     | 95,8        | 6,1          |

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności - PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu ze styczniem 2016 r. sprzedaż detaliczna zwiększyła się o 0,9%. Wzrost sprzedaży odnotowano w 5 grupach, przy czym największy dotyczył grup „meble, rtv, agd” (o 25,1%) oraz „pojazdy samochodowe, motocykle, części” (o 17,3%).

Sprzedaż detaliczna w okresie **styczeń-luty 2016 r.** zmniejszyła się o 2,9% w ujęciu rocznym. Spadek sprzedaży miał miejsce zwłaszcza w grupach „paliwa stałe, ciekłe i gazowe” (o 26,5%), a także „pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach” (o 6,5%). Największy wzrost sprzedaży odnotowano w grupie „prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach” (o 19,3%).

**Sprzedaż hurtowa** (w cenach bieżących) w przedsiębiorstwach handlowych w lutym 2016 r. zwiększyła się zarówno na przestrzeni roku (o 9,0%), jak i w relacji do miesiąca poprzedniego (o 6,0%).

W przedsiębiorstwach hurtowych omawiana sprzedaż wzrosła o 7,2% w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego i o 4,7% w porównaniu ze styczniem 2016 r.

Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych i w przedsiębiorstwach hurtowych w okresie **styczeń-luty 2016 r.** zwiększyła się w skali roku odpowiednio o 6,8% i 5,2%.

\*\*\*

## WYNIKI FINANSOWE PRZEDSIĘBIORSTW NIEFINANSOWYCH

Wyniki finansowe badanych przedsiębiorstw w **2015 r.** były wyższe od uzyskanych rok wcześniej. Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe uległy poprawie. Polepszył się wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów, wynik na działalności gospodarczej oraz wynik finansowy brutto i netto. Zwiększył się udział przedsiębiorstw wykazujących zysk netto wśród ogółu badanych podmiotów.

Przychody, koszty oraz wyniki finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie   | I-XII 2014 | I-XII 2015 |
|--|------------|------------|
|  | w mln zł   |            |
| Przychody z całokształtu działalności .....  | 169898,7   | 178859,2   |
| w tym przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ...                       | 164662,8   | 174035,1   |
| Koszty uzyskania przychodów z całokształtu działalności .....                                | 161183,2   | 169299,6   |
| w tym koszt własny sprzedanych produktów oraz wartość sprzedanych towarów i materiałów ..... | 156889,4   | 165463,9   |
| Wynik na sprzedaży produktów, towarów i materiałów .....                                     | 7773,5     | 8571,3     |
| Wynik na pozostałej działalności operacyjnej .....   | 1047,9     | 1153,9     |
| Wynik na operacjach finansowych .....  | -105,8     | -165,6     |
| Wynik na działalności gospodarczej .....   | 8715,5     | 9559,6     |
| Wynik zdarzeń nadzwyczajnych .....   | -2,4       | 1,8        |
| Wynik finansowy brutto .....   | 8713,1     | 9561,4     |
| Wynik finansowy netto .....  | 7706,7     | 8441,9     |
| zysk netto .....   | 9267,6     | 9946,3     |
| strata netto .....   | 1560,9     | 1504,4     |

**Przychody z całokształtu działalności** w okresie styczeń-grudzień 2015 r. były o 5,3% wyższe niż w roku poprzednim, natomiast **koszty uzyskania tych przychodów** zwiększyły się o 5,0%, co znalazło odzwierciedlenie w poprawie wskaźnika poziomu kosztów, który uległ obniżeniu z 94,9% do 94,7%. Zarówno

przychody netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów, jak i koszty tej działalności były wyższe niż rok wcześniej – odpowiednio o 5,7% i 5,5%. Największy wzrost przychodów netto ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów notowano w sekcjach: informacja i komunikacja, zakwaterowanie i gastronomia, transport i gospodarka magazynowa oraz wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę.

Wynik finansowy ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów był o 10,3% wyższy w ujęciu rocznym i wyniósł 8571,3 mln zł. Poprawił się wynik na pozostałej działalności operacyjnej (1153,9 mln zł wobec 1047,9 mln zł), natomiast pogorszeniu uległ wynik na operacjach finansowych (minus 165,6 mln zł wobec minus 105,8 mln zł). W rezultacie, **wynik na działalności gospodarczej** ukształtował się na poziomie 9559,6 mln zł i był o 9,7% wyższy niż w 2014 r. Po uwzględnieniu wyniku zdarzeń nadzwyczajnych **wynik finansowy brutto** osiągnął wartość 9561,4 mln zł i był wyższy o 848,3 mln zł (tj. o 9,7%) od uzyskanego w roku poprzednim. Obciążenia wyniku finansowego brutto podatkiem dochodowym zwiększyły się w skali roku o 11,2% do 1119,5 mln zł. Zwiększyła się również relacja podatku dochodowego od osób prawnych i fizycznych do zysku brutto – z 9,6% do 10,0%. **Wynik finansowy netto** ukształtował się na poziomie 8441,9 mln zł i był o 735,3 mln zł (tj. o 9,5%) wyższy w porównaniu z uzyskanym rok wcześniej.

W 2015 r. zysk netto wykazało 85,0% badanych przedsiębiorstw wobec 83,1% rok wcześniej. Udział przychodów przedsiębiorstw wykazujących zysk netto w ogólnej kwocie przychodów z całokształtu działalności zwiększył się z 84,2% w 2014 r. do 87,2%. W przetwórstwie przemysłowym zysk netto odnotowało 89,2% przedsiębiorstw (w 2014 r. – 90,1%), a udział uzyskanych przez nie przychodów w przychodach wszystkich podmiotów tej sekcji stanowił 94,5% (rok wcześniej 91,6%).

W badanych przedsiębiorstwach poprawiły się podstawowe **wskaźniki ekonomiczno-finansowe**. Wskaźnik poziomu kosztów z całokształtu działalności obniżył się na przestrzeni roku o 0,2 p. proc., natomiast wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów zwiększył się o 0,2 p. proc. Poprawie uległy także wskaźniki rentowności obrotu brutto i netto (po 0,2 p. proc.) oraz wskaźniki płynności finansowej I i II stopnia (odpowiednio o 2,5 p. proc. i 5,2 p. proc.).

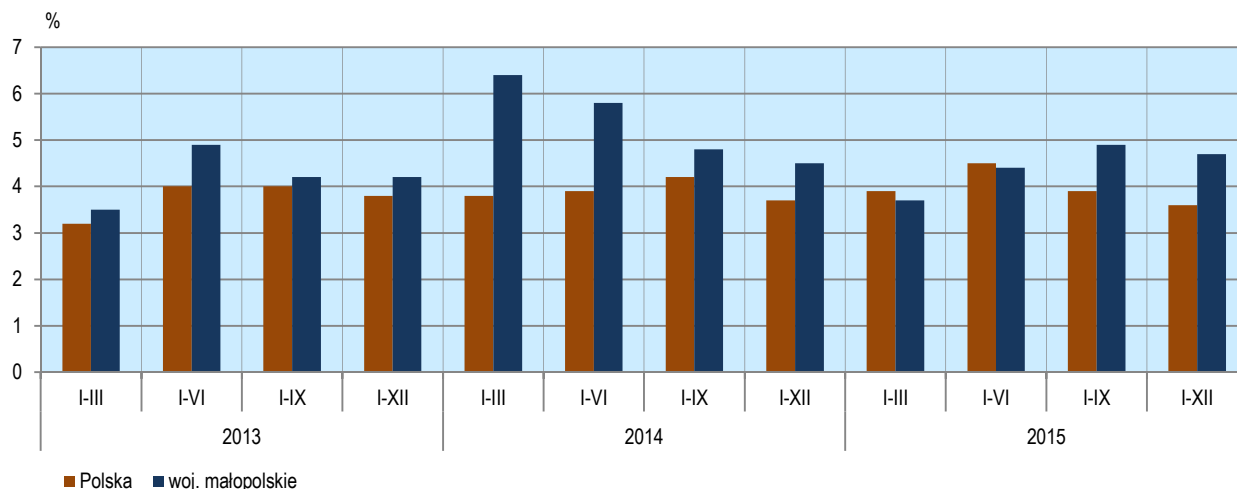
Podstawowe wskaźniki ekonomiczno-finansowe podmiotów objętych badaniem kształtowały się następująco:

| Wyszczególnienie  | I-XII 2014 | I-XII 2015 |
|---|------------|------------|
|   | w %        |            |
| Wskaźnik poziomu kosztów .....  | 94,9       | 94,7       |
| Wskaźnik rentowności ze sprzedaży produktów, towarów i materiałów ..... | 4,7        | 4,9        |
| Wskaźnik rentowności obrotu brutto .....                                | 5,1        | 5,3        |
| Wskaźnik rentowności obrotu netto .....                                 | 4,5        | 4,7        |
| Wskaźnik płynności finansowej I stopnia .....                           | 33,6       | 36,1       |
| Wskaźnik płynności finansowej II stopnia .....                          | 93,8       | 99,0       |

W 2015 r. do sekcji o najwyższych wskaźnikach rentowności należały m.in.: górnictwo i wydobywanie (wskaźnik rentowności obrotu netto 11,4%), dostawa wody, gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja (7,5%), wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (6,7%), przetwórstwo przemysłowe (6,4%), jak również informacja i komunikacja (6,3%). W porównaniu z 2014 r. wzrost wskaźnika rentowności obrotu netto odnotowano w 8 sekcjach, w tym m.in. w górnictwie

i wydobywaniu (o 4,1 p. proc.), transporcie i gospodarce magazynowej oraz handlu; naprawie pojazdów samochodowych (po 1,7 p. proc.).

#### WSKAŹNIK RENTOWNOŚCI OBROTU NETTO



Wartość **aktywów obrotowych** badanych przedsiębiorstw wyniosła na koniec grudnia 2015 r. 51292,8 mln zł i była o 2,5% wyższa niż w końcu grudnia 2014 r. Wartość inwestycji krótkoterminowych zwiększyła się o 5,2%, należności krótkoterminowych o 2,4%, a zapasów o 1,1%. Wartość krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych uległa obniżeniu o 3,5%. W rzeczowej strukturze aktywów obrotowych zwiększył się udział inwestycji krótkoterminowych (z 24,8% do 25,4%). Jednocześnie zmniejszył się udział zapasów (z 27,5% do 27,1%), jak i krótkoterminowych rozliczeń międzyokresowych (z 3,3% do 3,1%). Udział należności krótkoterminowych nie uległ zmianie (44,4%). W strukturze zapasów spadek udziału na przestrzeni roku dotyczył towarów (z 42,8% do 42,1%) oraz materiałów (z 27,5% do 27,3%). Wzrost udziału odnotowano w przypadku półproduktów i produktów w toku (z 11,7% do 12,1%), a także produktów gotowych (z 16,1% do 16,3%).

Aktywa obrotowe finansowane były głównie zobowiązaniami krótkoterminowymi – relacja zobowiązań krótkoterminowych do aktywów obrotowych wyniosła 70,5% wobec 73,9% rok wcześniej.

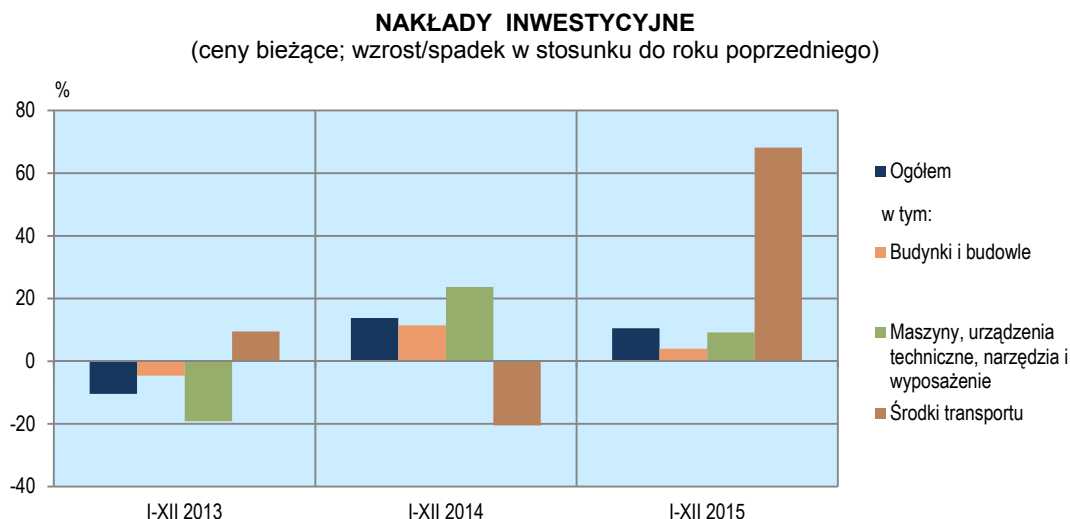
**Zobowiązania długo- i krótkoterminowe** (bez funduszy specjalnych) w końcu grudnia 2015 r. wyniosły 56896,3 mln zł i były o 3,6% wyższe niż w roku poprzednim. Zobowiązania długoterminowe stanowiły 36,4% ogółu zobowiązań (wobec 32,7% w końcu grudnia 2014 r.). Wartość zobowiązań długoterminowych wyniosła 20711,5 mln zł i była o 15,2% większa niż rok wcześniej. Zobowiązania krótkoterminowe badanych przedsiębiorstw wyniosły 36184,8 mln zł i w skali roku były niższe o 2,1%. Zobowiązania krótkoterminowe z tytułu dostaw i usług zmniejszyły o 2,6%, a z tytułu podatków, ceł, ubezpieczeń i innych świadczeń o 0,2%. Jednocześnie zobowiązania krótkoterminowe z tytułu kredytów bankowych i pożyczek wzrosły o 12,9%.

\*\*\*

## NAKŁADY INWESTYCYJNE

Nakłady inwestycyjne poniesione w 2015 r. przez przedsiębiorstwa mające siedzibę na terenie województwa małopolskiego osiągnęły wartość 8442,2 mln zł i były (w cenach bieżących) o 10,5% wyższe niż w 2014 r.

Nakłady na środki transportu zwiększyły się o 68,2%, na maszyny, urządzenia techniczne, narzędzia i wyposażenie o 9,2%, a na budynki i budowle o 4,0%.



Największy wzrost nakładów miał miejsce w sekcjach: transport i gospodarka magazynowa (o 157,9%), obsługa rynku nieruchomości (o 86,0%), budownictwo (o 22,9%) oraz przetwórstwo przemysłowe (o 16,1%). Nakłady niższe niż rok wcześniej odnotowano w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 26,6%).

W okresie sprawozdawczym inwestowały głównie przedsiębiorstwa prowadzące działalność w zakresie przetwórstwa przemysłowego (na które przypadało 41,8% ogółu poniesionych nakładów), wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną i gorącą wodę (24,0%) oraz w zakresie transportu i gospodarki magazynowej (10,4%). W strukturze nakładów według sekcji w ujęciu rocznym, najbardziej zwiększył się udział przedsiębiorstw zajmujących się transportem i gospodarką magazynową (o 5,9 p. proc.), natomiast największy spadek udziału poniesionych nakładów dotyczył przedsiębiorstw zajmujących się handlem; naprawą pojazdów samochodowych (o 4,7 p. proc.).

W okresie styczeń-grudzień 2015 r. **rozpoczęto** 42,0 tys. **inwestycji**, tj. o 2,9% więcej niż w 2014 r. Łączna wartość kosztorysowa inwestycji nowo rozpoczętych wyniosła 4089,5 mln zł i była o 10,2% wyższa w skali roku. Na ulepszenie (tj. przebudowę, rozbudowę, rekonstrukcję lub modernizację) istniejących środków trwałych przypadało 52,4% wartości kosztorysowej wszystkich inwestycji rozpoczętych (rok wcześniej 39,4%). Zwiększyła się w skali roku wartość kosztorysowa inwestycji rozpoczętych przez przedsiębiorstwa działające m.in. w informacji i komunikacji, obsłudze rynku nieruchomości, transporcie i gospodarce magazynowej oraz w górnictwie i wydobywaniu.

\*\*\*

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE MAŁOPOLSKIM**

| WYSZCZEGÓLNIENIE   |   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|--|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A – 2015 r.<br>B – 2016 r.   |   | I       | II      | III     | IV      | V       | VI      | VII     | VIII    | IX      | X       | XI      | XII     |
| Ludność (w tys. osób) .....  | A | .       | .       | .       | .       | .       | 3370,7  | .       | .       | .       | .       | .       | .       |
|  | B | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       | .       |
| Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób)                                      | A | 439,5   | 441,2   | 441,7   | 441,7   | 440,7   | 439,7   | 440,7   | 440,8   | 441,5   | 442,4   | 443,6   | 443,4   |
|  | B | 455,6   | 456,9   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100 .....  | A | 101,3   | 100,4   | 100,1   | 100,0   | 99,8    | 99,8    | 100,2   | 100,0   | 100,2   | 100,2   | 100,3   | 100,0   |
|  | B | 102,7   | 100,3   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....  | A | 101,4   | 101,9   | 102,0   | 102,1   | 102,0   | 101,6   | 101,8   | 101,8   | 101,9   | 102,1   | 102,2   | 102,2   |
|  | B | 103,7   | 103,6   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu) .....   | A | 145,8   | 146,4   | 142,2   | 135,2   | 128,6   | 122,6   | 119,7   | 118,1   | 117,3   | 115,6   | 116,9   | 119,6   |
|  | B | 125,5   | 126,5   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu) .....   | A | 10,1    | 10,1    | 9,9     | 9,4     | 9,0     | 8,6     | 8,4     | 8,3     | 8,3     | 8,2     | 8,2     | 8,4     |
|  | B | 8,8     | 8,8     |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....  | A | 4499    | 7141    | 8237    | 7652    | 8226    | 7753    | 7475    | 7782    | 7894    | 7017    | 5724    | 4504    |
|  | B | 5501    | 9155    |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....  | A | 47      | 37      | 29      | 25      | 23      | 18      | 19      | 18      | 18      | 22      | 25      | 40      |
|  | B | 34      | 24      |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto<br>w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....                 | A | 3663,84 | 3724,28 | 4017,11 | 3856,22 | 3771,68 | 3820,12 | 3887,78 | 3813,93 | 3851,29 | 3888,97 | 3918,49 | 4120,70 |
|  | B | 3848,55 | 3897,05 |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| poprzedni miesiąc = 100 .....  | A | 93,8    | 101,6   | 107,9   | 96,0    | 97,8    | 101,3   | 101,8   | 98,1    | 101,0   | 101,0   | 100,8   | 105,2   |
|  | B | 93,4    | 101,3   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....  | A | 104,8   | 106,6   | 105,9   | 106,5   | 105,2   | 105,3   | 106,2   | 105,5   | 104,8   | 105,2   | 105,8   | 105,5   |
|  | B | 105,0   | 104,6   |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Wskaźniki cen:<br>towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :<br>analogiczny okres poprzedniego roku = 100 ..... | A | .       | .       | 98,4    | .       | .       | 99,1    | .       | .       | 99,5    | .       | .       | 99,6    |
|  | B | .       | .       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |

a W przedsiębiorstwach z większą od 9 liczbą pracujących. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE MAŁOPOLSKIM (cd.)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE<br>A – 2015 r.<br>B – 2016 r.  | I  | II                 | III          | IV    | V     | VI    | VII   | VIII  | IX    | X     | XI    | XII   |
|---|--|--------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|   | Wskaźniki cen (dok.):<br>skupu ziarna zbóż:<br>poprzedni miesiąc = 100 ..... | A 109,6<br>B 101,4 | 99,8<br>93,8 | 96,5  | 119,7 | 84,0  | 96,9  | 103,0 | 103,3 | 103,9 | 97,4  | 100,6 |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....   | A 81,4<br>B 103,8  | 82,9<br>97,5       | 83,8         | 93,9  | 77,5  | 78,4  | 89,5  | 100,0 | 106,7 | 109,8 | 117,9 | 112,3 |
| skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):<br>poprzedni miesiąc = 100 .....                      | A 101,4<br>B 103,3   | 106,5<br>90,8      | 101,6        | 99,0  | 96,5  | 104,2 | 93,8  | 102,0 | 99,1  | 101,2 | 102,4 | 98,2  |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....   | A 94,5<br>B 107,3  | 101,1<br>91,5      | 106,0        | 102,8 | 99,9  | 105,4 | 100,1 | 104,2 | 102,0 | 109,3 | 114,9 | 105,4 |
| skupu żywca rzeźnego wieprzowego:<br>poprzedni miesiąc = 100 .....                                | A 97,2<br>B 100,4  | 103,7<br>105,0     | 101,4        | 96,7  | 100,5 | 101,7 | 100,4 | 102,3 | 103,2 | 96,7  | 89,7  | 97,7  |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....   | A 81,6<br>B 93,7   | 93,2<br>94,8       | 87,0         | 85,3  | 81,1  | 82,7  | 80,4  | 83,7  | 90,6  | 119,0 | 87,6  | 90,7  |
| Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych<br>żyta .....              | A 5,5<br>B 5,5   | 6,2<br>5,9         | 6,1          | 5,6   | 5,9   | 6,4   | 6,3   | 6,3   | 6,1   | 5,9   | 5,5   | 5,3   |
| Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych)<br>poprzedni miesiąc = 100 .....    | A 94,7<br>B 92,3*  | 104,2<br>110,0     | 118,0        | 91,9  | 99,7  | 102,3 | 102,5 | 87,6  | 112,9 | 100,8 | 101,3 | 91,2  |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....   | A 99,3<br>B 100,3*   | 107,1<br>105,9     | 108,9        | 103,6 | 101,2 | 103,9 | 101,4 | 102,9 | 98,5  | 98,6  | 108,1 | 102,9 |
| Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):<br>poprzedni miesiąc = 100 ..... | A 36,8<br>B 31,0   | 126,4<br>126,5     | 116,0        | 109,7 | 108,5 | 128,2 | 89,4  | 106,8 | 105,9 | 100,9 | 95,7  | 127,2 |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....   | A 109,7<br>B 86,2  | 111,8<br>86,2      | 109,4        | 110,4 | 120,4 | 120,8 | 104,3 | 111,9 | 100,3 | 100,4 | 95,5  | 102,3 |

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

\* Dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych.



**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE MAŁOPOLSKIM (dok.)**

| WYSZCZEGÓLNIENIE  |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A – 2015 r.   |   | I      | II     | III    | IV     | V      | VI     | VII    | VIII   | IX     | X      | XI     | XII    |
| B – 2016 r.   |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....                       | A | 1599   | 2821   | 3753   | 5176   | 6364   | 7100   | 8068   | 9155   | 10041  | 11353* | 13187* | 14603* |
|   | B | 1178   | 2809   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....                                 | A | 104,2  | 81,0   | 82,7   | 92,8   | 96,3   | 94,8   | 89,9   | 90,9   | 90,9   | 89,5*  | 93,4*  | 93,4*  |
|   | B | 73,7   | 99,6   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):                  |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| poprzedni miesiąc = 100 .....   | A | 77,2   | 100,8  | 116,9  | 90,2   | 102,2  | 107,8  | 97,1   | 98,2   | 101,9  | 98,1   | 97,8   | 128,9  |
|   | B | 68,8   | 100,9  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....                               | A | 99,0   | 101,3  | 109,3  | 99,1   | 103,1  | 106,4  | 106,4  | 105,3  | 101,9  | 102,8  | 106,3  | 108,6  |
|   | B | 96,8   | 96,9   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :                 |   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| brutto <sup>c</sup> (w %) .....   | A | .      | .      | 4,6    | .      | .      | 5,1    | .      | .      | 5,6    | .      | .      | 5,3    |
|   | B | .      | .      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| netto <sup>d</sup> (w %) .....  | A | .      | .      | 3,7    | .      | .      | 4,4    | .      | .      | 4,9    | .      | .      | 4,7    |
|   | B | .      | .      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .... | A | .      | .      | 1437,9 | .      | .      | 3360,3 | .      | .      | 5281,2 | .      | .      | .      |
|   | B | .      | .      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....                                 | A | .      | .      | 98,9   | .      | .      | 106,5  | .      | .      | 105,8  | .      | .      | .      |
|   | B | .      | .      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> (stan w końcu okresu) .....          | A | 356729 | 357318 | 357524 | 358491 | 359453 | 360853 | 361839 | 362906 | 363813 | 364912 | 364100 | 363883 |
|   | B | 364357 | 365021 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| w tym spółki handlowe .....   | A | 32427  | 32755  | 33131  | 33438  | 33735  | 34012  | 34377  | 34647  | 34987  | 35331  | 35698  | 36083  |
|   | B | 36366  | 36745  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....                                   | A | 4842   | 4844   | 4857   | 4960   | 4967   | 4973   | 4980   | 5037   | 5087   | 5091   | 5103   | 5112   |
|   | B | 5319   | 5385   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Zarejestrowane w rejestrze REGON, bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

\* Dane zostały zmienione w stosunku do wcześniej opublikowanych.